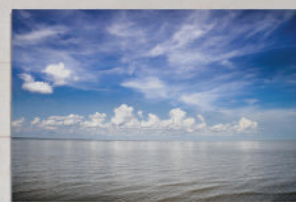


FICHE TECHNIQUE

E D E N
L A M E S

by lignalpes



DESCRIPTION TECHNIQUE

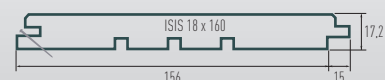
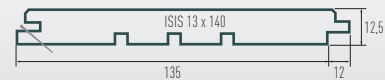
PROPRIÉTÉS TECHNIQUES	
Essence :	Sapin du nord
Origine :	Scandinavie
Qualité :	AB
Masse volumique :	450 kg/m ³
Réaction au feu (de l'essence naturelle) :	D-S2, d0

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET MÉCANIQUES	
Contrainte de rupture à la compression :	45 Nm/mm ²
Contrainte de rupture à la traction :	85 N/mm ²
Contrainte de rupture à la flexion :	71 N/mm ²
Module d'élasticité en flexion :	12000 N/mm ²
Résistance aux chocs :	4,5 Nm/cm ²
Commentaire :	Résistance à la fente, clouage ou vissage moyenne

PROFILS	
Isis 	Langnette décalée

SPÉCIFICITÉS	
Aspect de surface :	Raboté ou brossé
Taux de sécheresse :	12%(0:+2)
Traitement :	Naturel
Finitions :	A. Finition vernis teinté : 1 ^{ère} couche de 50 gr/m ² , 2 ^{ème} couche de 60 gr/m ² . Contreface: 50 gr/m ² . B. Finition hydro-cire. Contreface 1 ^{ère} et 2 ^{ème} couches : 80 gr/m ²
Rainage en bout :	✓ (-4 cm)

PROFILS (TECHNIQUE)



COLORIS DISPONIBLE

○ Blanc



PRÉCONISATION DE POSE

QUELQUES RAPPELS :

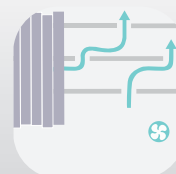
1. La pose s'effectue sur une ossature en bois traité classe 2 (insecticide et fongicide). L'épaisseur des tasseaux constituant l'ossature doit être d'environ 20 mm.
2. L'espacement des tasseaux se situe entre 30 et 60 cm maximum (écartement proportionné à l'épaisseur des lames).
3. La fixation des lambris s'effectue avec des pointes à tête

«homme» crantées, des clips (déconseillé au plafond) ou des agrafes. Dans la rainure ou directement dans la languette.

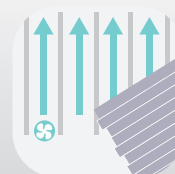
4. Il est impératif de stocker 48h minimum les lames de bardage dans le local qui leur est destiné. Pour cela, retirer les lames de leur emballage et les empiler à plat sur des cales d'aération. Le local doit être hors d'eau et hors d'air et la dalle béton et enduits secs et à une température de 20%.



Pose horizontale simple lambourrage



Pose verticale simple lambourrage



Pose diagonale simple lambourrage



APPLICATION / NORMALISATION

- Parement pour murs ou plafonds intérieurs.
- Logements individuels ou collectifs, ERP (dans le respect des normes en vigueur).
- Bâtiments neufs ou en rénovation, modifications ou extensions d'ouvrages.



SPÉCIFICITÉS DE LA FINITION

- Le process industriel de fabrication de l'EDENLAMES® cèrusé est relativement complexe et résulte de l'application de deux produits de finition distincts. Il est donc fortement déconseillé d'utiliser ces produits de retouches en dehors du simple traitement des coupes et des éclats.



STOCKAGE ET EMBALLAGE

- Toutes les bottes sont emballées dans une housse transparente micro-perforée.
 - Une fiche botte reprenant les conditions de stockage et de pose du produit est insérée dans chaque botte. Les consignes de cette fiche technique doivent être respectées.
 - Les produits doivent être impérativement stockés sous abri, aucune exposition aux intempéries avant la pose (pas de stockage sous avant-toit).
 - Les pots de produit de retouches doivent être stockés dans une pièce tempérée afin de ne pas compromettre la qualité de leur contenu.
- Sur chantier, les produits d'habillage intérieur et extérieur doivent aussi être stockés à l'abri des intempéries dans une pièce hors d'eau ou à l'abri. Les piles doivent être aérées, dégagées du sol et des projections. Toute reprise d'humidité avant la mise en oeuvre des produits peut provoquer des désordres à plus ou moins long terme.
- Le non-respect de ces consignes peut mettre en péril la qualité et la bonne tenue du produit.

